

SL-30 数字变频振动送料控制器简介

产品特点：

- 1. 高功率因素，大幅节省电费开支。
- 2. 高性能智能光电接口，除自适应环境光外，可设置99级光电灵敏度，准确识别小型或半透明送料工件。
- 3. 单键飞梭操作，专利设计，快速精准，可靠耐用。
- 4. 优化的外部控制接口，安装调试灵活便捷。
- 5. 智能缓启动及缓停止，确保启停瞬间送料平稳。
- 6. 可输出24V 200mA直流电源。
- 7. 采用高性能功率器件，更低的热损耗，加以优化的散热设计，更低的温升，工作更加稳定可靠。
- 8. 高精度稳压，在电网电压大幅波动的情况下，使输出电压保持稳定，且可有效抑制工频频率造成的拍频效应。
- 9. 高集成度系统，优化的外形尺寸，重量轻，占用空间小，安装方便。
- 10. 全封闭式外壳，适应恶劣工作环境。
- 11. 具备过压、欠压、过热、过载、输出短路保护。

规格参数：

输入电压： 交流85~265V 50/60Hz
输出电压： 0~250V
输出电流： 1.5A(小功率)
 3.0A(中功率)
 4.5A(大功率)
静态功耗： <3W (85~265V AC)
过热保护温度： 58摄氏度
使用环境温度： -20~40摄氏度
适用振动盘类型： 电磁式
产品尺寸： 中、小功率： 150(长)*69(宽)*70(高)
 大功率： 150(长)*69(宽)*90(高)
安装孔距： 130mm(L), 62mm(W)
售后服务： 质保三年

SL-30 面板操作及接线端口说明：

饱和指示灯：
亮：稳压能力已到极限。

激励指示灯：
亮：抗拍频能力已到极限。

延时指示灯：
闪：处于启停延时状态。

停止指示灯：
亮：停止状态。
灭：输出状态。

旋钮：
短按旋钮：切换“电压/频率”。
长按旋钮0.8秒：进入或退出“功能设置”。
长按旋钮3秒：进行“锁定/解锁”。

运行指示灯：
亮：处于待运行状态。此时，由智能光电开关或外部启停端口决定输出。
灭：处于休眠待机状态。

锁定指示灯：
亮：功能设置被锁定。
灭：功能设置未锁定。

按钮：
短按按钮：运行/待机休眠。

参数设置说明：

U 125	输出电压
F 1300	输出频率
40.0~400.0Hz连续可调	
dT 00	开延时间
可设置0~30秒开延时间	
dF 00	关延时间
可设置0~30秒关延时间	
H9 06	缓启动时间
可设置0.3~9.9秒缓启动时间	
9d 93	光电灵敏度
共99级灵敏度级别，数值越大，灵敏度越高。	
LC 00	启停逻辑设置
设置智能光电或外部控制信号的启停逻辑关系	
UL 250	电压限制
可设置输出电压的上限值	

故障提示说明：

EC-0H	过热保护
EC-OL	过载保护

短按旋钮可解除保护。

外部控制端口：

智能光电开关	通用传感开关
公共端（屏蔽线）	电源负极（蓝色线）
接收端（白色线）	信号线（黑色线）
发射端（红色线）	空
空	电源正极（棕色线）

24V 端口可提供 200mA驱动能力

总电源开关（双联）

电源输入端口

输出端口：
连接至振动盘，务必可靠连接地线。

地线 电磁铁线圈 地线 L N

使用注意事项：

1. 请确认电源输入是否为交流85~265V。
2. 地线务必连接可靠。
3. 接线完毕后，再打开总电源开关。
4. 请避免安装于振动幅度过大的机台位置。

故障排除：

无显示：确认电源是否接通。
E-0H：过热保护。将控制器安装于通风处，如有可能，安装于金属机台上以利散热。
E-OL：过载保护。检查：电磁铁线圈、衔铁间隙是否过大，振动盘功率是否和控制单元匹配，输出线缆是否短路。