

SL-50F 精密压电变频振动送料控制器简介

(内置光纤放大器及外部模拟量调压端口)

产品特点:

1. 极致的送料稳定度, 极低的送料噪音。专门针对精密工件高速送料场合而设计。
2. 内置高性能光纤放大器, 专利设计, 高稳定度, 可准确检测微型送料工件, 每秒可检测不少于16个送料工件。可设置999级光电阀值, 可实时监视光纤检测数值, 且可同步输出光纤检测阀值信号。
3. 极高的驱动能效, 节能环保。
4. 可受控于PLC或外接电位器进行模拟量速度控制。
5. 单键飞梭操作, 专利设计, 快速精准, 可靠耐用。
6. 优化的外部控制接口, 安装调试灵活便捷。
7. 智能缓启动及缓停止, 尤其在精密工件高速送料场合, 确保启停瞬间送料平稳。
8. 可输出12V 60mA直流稳压电源为外部传感器或调速电位器供电。
9. 采用高性能功率器件及优秀的电路设计, 极低的功率热损耗, 工作更加稳定可靠。
10. 高集成度系统, 优化的外形尺寸, 重量轻, 占用空间小, 安装方便。
11. 全封闭式外壳, 适应恶劣工作环境。
12. 具备欠压、过热、过载、输出短路保护。

规格参数:

输入电压: 交流90~265V 50/60Hz

输出电压: 0~220V (正弦波)

输出频率: 40.0~400.0Hz

输出电流: 210mA

静态功耗: <3W (90~265V AC)

过热保护温度: 58摄氏度

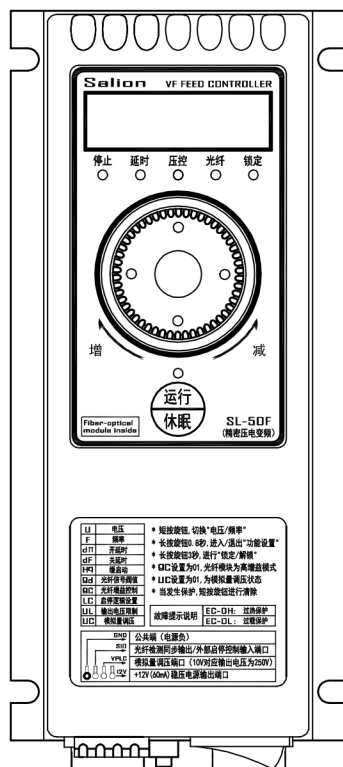
使用环境温度: -20~40摄氏度

适用振动盘类型: 压电式

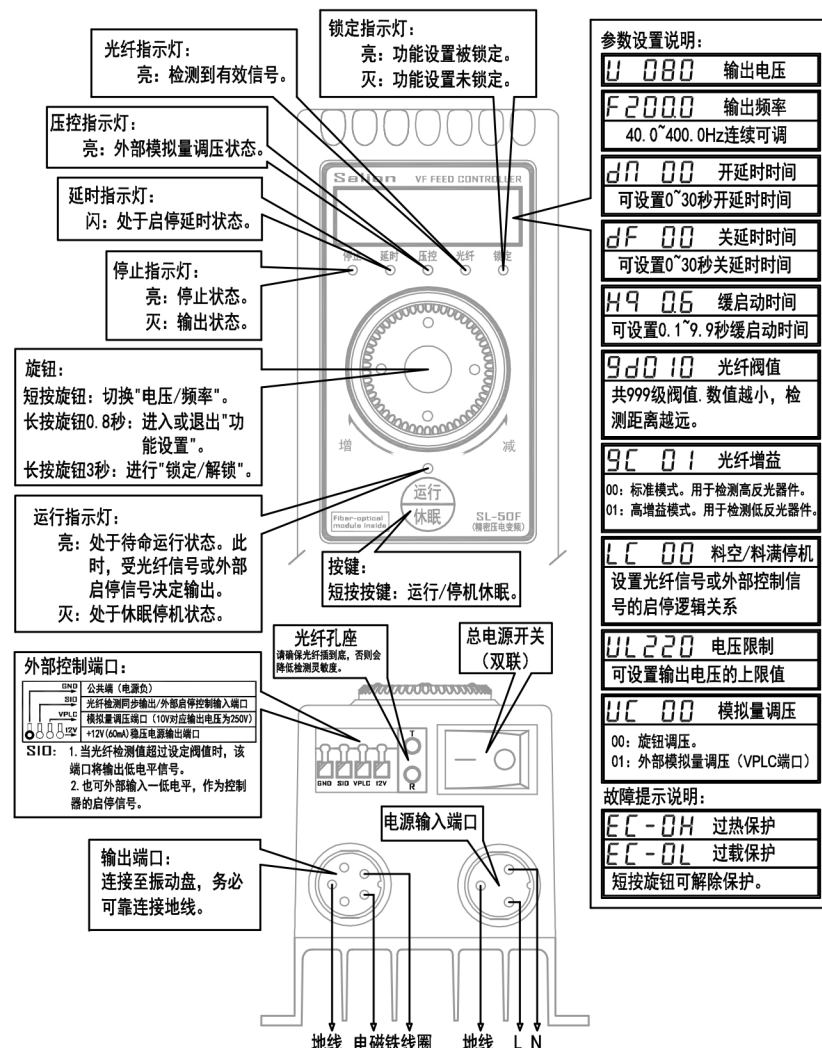
产品尺寸: 150(长)*69(宽)*70(高)

安装孔距: 130mm(L), 62mm(W)

售后服务: 质保三年



SL-50F 面板操作及接线端口说明:



使用注意事项:

1. 请确认电源输入为交流90~265V。
2. 地线务必连接可靠。
3. 接线完毕后再打开总电源开关。
4. 请避免安装于振动幅度过大的机台位置。

故障排除:

- | |
|---|
| 无显示: 确认电源是否接通。 |
| E-0H: 过热保护. 将控制器安装于通风处, 如有可能, 安装于金属机台上以利散热。 |
| E-0L: 过载保护. 确认振动盘功率是否和控制器匹配, 输出线缆是否短路。 |